

## **P3-ансеп<sup>®</sup> СИП (P3-ansep<sup>®</sup> CIP)**

**Описание:** Жидкое щелочное хлорсодержащее моющее и дезинфицирующее средство для пищевой промышленности

- Преимущества продукта:**
- хорошая бактерицидная и фунгицидная эффективность
  - предотвращает образование отложений солей жесткости воды
  - можно использовать с жесткой водой

### **Свойства:**

<b>Концентрат:</b>	Внешний вид:	желтоватая жидкость*	
	Растворимость:	при 20° С смешивается с водой в любых отношениях	
	Плотность:	1,16 – 1,20 г/см <sup>3</sup> (20° С)*	
	Хранить при температуре:	от 0 до +30° С	
	Температура вспышки:	нет	
	Содержание фосфора:	0,11%	
	Содержание азота:	0,00%	
	ХПК:	14 - 18 мг O <sub>2</sub> /г	
	<b>Рабочий раствор:</b>	Значение pH:	12,3 – 12,5* (20° С, 1% раствор, деионизированная вода)
		Специфическая электропроводность	5,2 мS/см (20° С, 1% раствор, деионизированная вода)
Пенообразование:		не пенится, можно использовать в системах СИП	

\* параметры, подлежащие входному контролю

**Совместимость с материалами** При рекомендуемых условиях применения **P3-ansep<sup>®</sup> СИП** не действует на хромоникелевую сталь, железо, стекло и эмаль, пластмассы и уплотнители, устойчивые к окислителям и кислотам.

**P3-ansep<sup>®</sup> СИП** нельзя наносить на алюминиевые, оловянные и цинковые поверхности.

## Микробиология

Бактерицидный эффект **P3-ansep® CIP**.

Время разрушения микроорганизмов в минутах при 20° С.

Суспензионный метод качественного испытания по DVG , модифицированный.

Испытываемые микроорганизмы	Плотность бактерий на один мл раствора	Время уничтожения бактерий					
		Без нагрузки			С добавлением 10 % говяжьей сыворотки		
		0.5 %	1.0 %	2.0 %	0.5 %	1.0 %	2.0 %
<b>Грамположительные бактерии</b>							
Staphylococcus aureus ATCC 6538	7.0 x 10 <sup>8</sup>	5	5	5	>60	30	15
Enterococcus faecium ATCC 10541	6.8 x 10 <sup>8</sup>	5	5	5	60	30	15
Listeria monocytogenes ATCC 20600T	1.2 x 10 <sup>8</sup>	5	5	5	60	30	15
<b>Грамотрицательные бактерии</b>							
Pseudomonas aeruginosa ATCC 15442	9.9 x 10 <sup>8</sup>	5	5	5	60	30	5
Proteus mirabilis ATCC 14153	6.3 x 10 <sup>8</sup>	5	5	5	>60	>60	5
Escherichia coli ATCC 10536	9.2 x 10 <sup>8</sup>	5	5	5	30	30	5
Salmonella typhimurium ATCC 13311	6.0 x 10 <sup>8</sup>	5	5	5	60	15	5
<b>Дрожжи и плесневые грибки</b>							
Candida albicans ATCC 10231	7.1 x 10 <sup>7</sup>	15	5	5	>60	60	15
Kluyveromyces lactis DSM 4394	7.0 x 10 <sup>7</sup>	5	5	5	15	5	5
Geotrichum candidum DSM 1240	1.9 x 10 <sup>7</sup>	15	5	5	30	15	5
Aspergillus niger ATCC 16404	3.0 x 10 <sup>7</sup>	30	15	15	60	30	30

Бактерицидный эффект **P3-ansep® CIP**.

Время разрушения микроорганизмов в минутах при 50° С.

Суспензионный метод качественного испытания по DVG, модифицированный.

Испытываемые микроорганизмы	Плотность бактерий на один мл раствора	Время уничтожения бактерий			
		Без нагрузки		С добавлением 10 % говяжьей сыворотки	
		0,5 %	1,0 %	0,5 %	1,0 %
<b>Грамположительные бактерии</b>					
Staphylococcus aureus ATCC 6538	$1.8 \times 10^8$	15	5	60	30
Enterococcus faecium ATCC 10541	$8.6 \times 10^8$	5	5	>60	60
Listeria monocytogenes ATCC 206000T	$1.0 \times 10^8$	5	5	15	5
<b>Грамотрицательные бактерии</b>					
Pseudomonas aeruginosa ATCC 15442	$4.3 \times 10^8$	5	5	>60	15
Proteus mirabilis ATCC 14153	$3.0 \times 10^8$	5	5	>60	30
Escherichia coli ATCC 10536	$3.6 \times 10^8$	5	5	15	15
Salmonella typhimurium ATCC 13311	$5.1 \times 10^8$	5	5	30	15
<b>Дрожжи и плесневые грибки</b>					
Candida albicans ATCC 10231	$9.4 \times 10^7$	5	5	5	5
Kluyveromyces lactis DSM 4394	$4.2 \times 10^7$	5	5	5	5
Geotrichum candidum DSM 1240	$3.1 \times 10^7$	5	5	5	5
Aspergillus niger ATCC 16404	$1.4 \times 10^7$	5	5	15	5

\* DVG-белковая нагрузка = 10 % говяжья сыворотка  
Наиболее распространенные вредные бактерии для пищевой промышленности.

#### Применение:

**P3-ansep® CIP** используется для мойки пищевого оборудования от органических загрязнений, жиров и протеинов.

#### 1. Мойка емкостей для хранения и цистерн для перевозки молока

Предварительно ополоснуть холодной водой.

Концентрация: 0,5 – 2,0 %

Температура: не более +65° С

Время: 5 – 15 минут

Ополоснуть холодной водой для удаления остатков моющего средства.

## 2. Трубопроводы

Предварительно ополоснуть холодной водой.

Концентрация:	0,5 – 2,0 %
Температура:	+65° C
Время:	5 – 15 минут

## 3. Емкости для масла

Концентрация:	1,5 – 2,0 %
Температура:	не более +65° C

## 4. Оборудование (ручная обработка)

Концентрация:	0,5 %
Температура:	+40 +50° C
Время:	не более 1 часа

## 5. Предварительная обработка перед стерилизацией молокопроводов, баков, емкостей и фильтров

Концентрация:	0,5 – 2,0 %
Температура:	+40° C
Время:	5 минут

Ввиду риска коррозии следует строго придерживаться рекомендованных температур и времени обработки.

## Определение концентрации

### • Титрование

Образец 20 мл рабочего раствора

для нейтрализации активного хлора добавить щепотку кристаллического тиосульфата натрия  $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ .

Раствор для титрования 0,1 N раствор соляной кислоты (HCl)

Индикатор Фенолфталеин

Фактор титрования 0,26

Объем 0,1 N соляной кислоты в мл x 0,26 = % **P3-ansep® CIP**

### • Электропроводность

В соответствии с кривой электропроводности

## **Система P3**

Дозировка **P3-ansep® CIP** может производиться пропорционально объему поступающей воды, его концентрация при этом может контролироваться методом измерения проводимости. Для дозировки мы рекомендуем использовать диафрагменный насос **P3-Elados EMP**. Для контроля за концентрацией раствора и разделением фаз мы рекомендуем применять индуктивный измеритель проводимости **P3-LMIT-08**.

## **Безопасность**

**P3-ansep® CIP** маркируется как «коррозионное» (символ «C»), содержит гипохлорит натрия.

Меры оказания первой и последующей медицинской помощи описаны в листке техники безопасности продукта. Пожалуйста, обращайтесь к представителю отдела Гигиены пищевой промышленности для получения информации о специфических методах применения и рекомендуемого нами оборудования.

Настоящая информация соответствует нашим текущим знаниям. Указанные данные не имеют перед собой цель официально связать и уверить в определенных свойствах и возможности использования в определенных целях. В дальнейшем, принимая во внимание многие параметры, которые могут воздействовать на применение наших продуктов, потребитель не освобождается от ответственности и обязанности по установлению возможности использования наших продуктов и по соблюдению и принятию соответствующих мер безопасности. Более того, следует избегать возможного нарушения прав патента.

## P3-ansep CIP

Электропроводность (20 °C, 0 °d)

Температурный коэффициент:  $\alpha$ : 2

