

РЗ-хоролит[®] АС (P3-horolith[®] AS)

Краткое описание:

Кислотное порошкообразное моющее средство для удаления известковых отложений

Полезные свойства продукта:

- эффективно удаляет известковые и т.п. отложения.
- содержит ингибиторы коррозии
- защищает оборудование в процессе обработки
- не образует коррозионных паров
- не пенится, подходит для СИР и замкнутых систем
- не обладает запахом

Свойства:

Концентрат:

Внешний вид: слегка желтоватый порошок*

Плотность: 1,16 -1,20 г/см³ (20° С)*

Хранить при температуре: от 0 до +45° С, в сухом месте

Содержание фосфора: 0,17%

Содержание азота: 12,41%

Температура вспышки: не применяется

ХПК: 106 мг О₂/г

Растворимость: при 20° С

Рабочий раствор:

рН: 1,0 – 1,4* (1%, 20⁰ С, деминерализованная вода)

Пенообразование: не пенится, можно применять в системе СИР

* Параметры для входного контроля.

Совместимость с материалами:

• Металлы

При соблюдении инструкции продукт **P3-horolith[®] AS** пригоден для обработки поверхностей из стали, нержавеющей стали, чугуна, алюминия, меди, цинка и их сплавов.

- **Пластмассы**

P3-horolith® AS не повреждает такие синтетические материалы, как полиэтилен (PE), полипропилен (PP), поливинилхлорид PVC), полиэтилентерефталат (PTFE) и PVDF. Для более высоких концентраций и/или других видов пластмасс необходимо проводить испытания на совместимость.

Применение:

Средство **P3-horolith® AS** содержит сульфаминовую кислоту, ингибиторы коррозии и специальный индикатор активности.

P3-horolith® AS растворяет и удаляет известковые отложения, окислы металлов, не проявляя существенной агрессивности по отношению к основному материалу.

Средство **P3-horolith® AS** применяется для удаления отложений с обезжиренных поверхностей, с поверхностей пластинчатых теплообменников, систем охлаждения, бутыломоечных машин, стиральных машин и паровых нагревательных установок.

Концентрация зависит от степени загрязнения и особенностей оборудования, например, скорости потока, толщины налета и т.п.

Наиболее распространенный способ применения:

Концентрация:	2,0 – 10 %
Температура:	чем выше, тем лучше, но не более +60° C
Время:	от 5 минут до 16 часов в зависимости от степени загрязнения

Контролировать процесс мойки можно по содержанию кальция в растворе.

По окончании мойки необходимо тщательно ополоснуть все поверхности водой питьевого качества.

Не превышать температуру в +60° C!

Важная информация

- сточные воды, содержащие моющее средство должны утилизироваться в соответствии с региональными законами
- раствор моющего средства может подаваться на биологические очистные сооружения только после прохождения станции нейтрализации
- при утилизации моющих растворов необходимо обращать повышенное внимание на их токсичность, что особенно важно при использовании дезинфектантов и анаэробных станций обработки сточных вод
- при возникновении вопросов по утилизации обращайтесь к нашей технической службе

Безопасность:

P3-horolith® AS маркируется как «коррозионное» (символ «C»), содержит сульфаминовую кислоту.

По вопросам мер предосторожности и за информацией по оказанию первой помощи см. данные в информационном листке данного продукта. Проконсультируйтесь с Вашим представителем компании Гигиены пищевой промышленности по специальным вопросам использования и о необходимом оборудовании.

Настоящая информация соответствует текущему состоянию наших знаний и опыта. Она не может служить в качестве юридического обязательства по обеспечению определенных свойств или пригодности для использования в определенных целях. В дальнейшем, принимая во внимание наличие многочисленных параметров, которые могут влиять на использование нашей продукции, эта информация не освобождает пользователя от обязанностей по выяснению применимости данного продукта и по обеспечению выполнения соответствующих мер безопасности. Более того, следует избегать возможного нарушения патентных прав.